



Gebietsbüro Wien, NÖ-Nord + Süd, Burgenland

2103 Langenzersdorf, Lagerstraße 1-5, Tel.: 050543-21002

Gebietsbüro NÖ-West:

Kotzinastraße 3, 4030 Linz, Tel.: 050543-25002

Gebietsbüro OÖ:

Kotzinastraße 3, 4030 Linz, Tel.: 050543-25002

Gebietsbüro Steiermark:

Einödstraße 37, 8600 Bruck an der Mur, Tel.: 050543-28002

Gebietsbüro Kärnten:

Richtstraße 44, 9500 Villach, Tel.: 050543-29002

Zentrale technologische Fragestellungen:

Baustofftechnik GmbH

8670 Krieglach, Schwöbing 26

Tel.: 050543-50000, Fax: 050543-950000



Rohrdorfer Transportbeton GmbH

Lagerstraße 1-5

A-2103 Langenzersdorf

Tel. 050543-0

www.rohrdorfer.at
beton@rohrdorfer.at

Auf morgen bauen.



Beton & Spezialbaustoffe

Rohrdorfer Transportbeton GmbH

**Versorgung
aus der Region**

**Betonmischungen
nach Anforderung**

**Lieferung zur
Baustelle**

Seit über 55 Jahren ein verlässlicher Baustofflieferant

Rund 1.600 Mitarbeiter der Rohrdorfer Gruppe bedienen heute die regionale Baunachfrage. Mit Wissen, Einsatz, Teamgeist und einem hohen Maß an Eigenverantwortung meistern die Experten bei Rohrdorfer ihre täglichen Herausforderungen – vom Lehrling bis zur Führungskraft.

Der nachhaltige Einsatz von Ressourcen, ein optimaler Service und qualifizierte Beratung geben unseren Kunden die Gewissheit, stets die richtigen Produkte und den richtigen Partner gewählt zu haben.



UMWELT – WIR ÜBERNEHMEN VERANTWORTUNG

Die Rohrdorfer Gruppe ist sich ihrer hohen ökologischen und sozialen Verantwortung bewusst und strebt bei allen Entscheidungen den Einklang zwischen ökonomischen Zielen und ökologischen Werten an. Diese Haltung findet Ausdruck in unserem Handeln. Das Prinzip der Nachhaltigkeit in der Rohrdorfer Gruppe hat ökologische, ökonomische und soziale Aspekte und wird damit den Bedürfnissen der heutigen und zukünftigen Generationen gleichermaßen gerecht.



SPEZIALBAUSTOFFE – KUNDENORIENTIERTE PRODUKTPALETTE

Die Rohrdorfer Transportbeton GmbH bietet eine Vielzahl an Transportbetonprodukten – passend für jeden Einsatzzweck. Unsere Produktpalette umfasst Betonsorten für Fundamente, Wände, Decken und Hinterfüllungen. Spezialbaustoffe wie zum Beispiel Stahlfaserbeton, Aaton® oder Fließestrich runden das Sortiment ab. Dem Einsatz dieses einzigartigen Baustoffs Beton sind kaum Grenzen gesetzt.



GESCHICHTLICHER RÜCKBLICK

- 1961 Erstes „Lieferbeton“-Transportbetonwerk in Wien
- 1972 Marktführer in Österreich mit 34 Transportbetonwerken und einer Jahresproduktion von über 1 Mio. m³ Transportbeton
- 1997 Zusammenschluss der Lieferbeton AG und Kies-Union Vereinigte Kieswerke AG zu Readymix Kies-Union AG
- 2005 Readymix Kies-Union AG wird vom globalen Baustoffkonzern CEMEX übernommen
- 2015 Die Rohrdorfer Gruppe aus Bayern akquiriert die CEMEX Austria AG mit all ihren Beteiligungen

An mehr als 120 Standorten werden neben Transportbeton, Betonwaren und Betonfertigteile auch Zement, Sand und Kies hergestellt.



TRANSPORTBETON

Gute Verarbeitbarkeit und ein hohes Sicherheitsniveau des Betons sind Voraussetzung für anspruchsvolle und dauerhafte Beton-Bauwerke. Die zielsichere Erreichung der geforderten Eigenschaften ist für Rohrdorfer Transportbeton (RTB) eine Selbstverständlichkeit. Die Qualität bei RTB zeigt sich für den Kunden bereits vor der ersten Bestellung – bei der kompetenten Beratung und Unterstützung und bei der Erarbeitung von Lösungsvorschlägen. Während der gesamten Bauzeit kann sich der Kunde auf Rohrdorfer verlassen!



FLIESSESTRICH

Fließestrich auf Calciumsulfatbasis kann in allen Räumen im Innenbereich, also auch in Feuchträumen eingesetzt werden. Ausgenommen davon sind Naßräume wie z.B.: Wäschereien. Der Estrich ist nahezu fugenlos verlegbar und ideal geeignet für Fußbodenheizungen. Durch das dichte Gefüge und die satte Heizrohrummantelung wird die Wärmeleitfähigkeit des Estrichs verbessert, der Wirkungsgrad der Fußbodenheizung erhöht – somit wertvolle Energie gespart. Der Estrich kann nach fünf Tagen aufgeheizt werden womit die Bauzeit verkürzt werden kann.



STAHLFASERBETON

Für Bodenplatten im Wohnungs- und Industriebau, Kellerwände und Fundamente bietet Stahlfaserbeton von Rohrdorfer Transportbeton Sicherheit auch unter höchster Beanspruchung. Er garantiert eine wirtschaftliche Bauausführung durch verkürzte Bauzeit, Einsparung der konstruktiven Mattenbewehrung und der Sauberkeitsschicht sowie durch größere Felder mit weniger Fugen.



AATON®

Aaton® zeichnet sich durch seine hohe Fließfähigkeit und weitgehend selbsttätige Nivellierung aus und setzt in Bezug auf die Verarbeitbarkeit und den Einbau von Beton neue und richtungweisende Akzente in der Baubranche. Neben der Ausführung von horizontalen Bauteilen wie z.B.: Decken, Fundament- und Bodenplatten wird Aaton® auch für die Ausführung von vertikalen Bauteilen wie z.B.: Wänden eingesetzt. Die Kombination Aaton® und Stahlfaserbeton – Aaton Fibre® – ist bestens geeignet für Bodenplatten.



BETONPUMPENSERVICE

Die Betonpumpe ermöglicht erst jenes Maß an Flexibilität, das heute auf jeder Baustelle gefordert ist. Moderne Pumpfahrzeuge stellen die rasche, kostengünstige und qualitätssichere Förderung von Transportbeton an der Einbaustelle sicher. Überall, wo in Österreich Transportbeton und Spezialbaustoffe schnell und rationell über alle Hindernisse hinweg einzubauen sind, ist die Betonlift zur Stelle.



Sicherheit durch Qualität

hoher Qualitätsstandard

CE-zertifizierte Ausgangsstoffe

Betonproduktion auf Grundlage der ÖNorm B4710-1

Laufende Kontrollen durch ein firmeneigenes Labor sowie eine stetige Fremdüberwachung durch zertifizierte Prüfanstalten gewährleisten den hohen Qualitätsstandard der Produkte. Frischbetonprüfungen, Festigkeitsprüfungen an Betonen und eine Qualitätsüberwachung der CE-zertifizierten Ausgangsstoffe bilden die Rahmenbedingungen der Eigenüberwachung.

Normengrundlage der produzierten Betonprodukte ist die ÖNorm B4710-1. Darüber hinaus gelten für Spezialanwendungen bzw. Spezialbaustoffe viele weitere Normen und Richtlinien.

Rohrdorfer Transportbeton produziert nach ÖNorm B 4710-1 geprüften und fremdüberwachten Fertigbeton.

In der Rohrdorfer Transportbeton sind wir bemüht, das erreichte Qualitätsniveau nicht nur zu halten, sondern auch laufend zu verbessern. Die Produkte werden ständig optimiert, um unsere Kunden stets nach den aktuellsten Standards zu beliefern.



Die über das normgemäße Maß hinausgehenden Qualitätskontrollen aller Betonausgangsstoffe und Produkte sorgen für höchstes Sicherheitsniveau der Rohrdorfer Produkte.

Der Produktionsablauf ist bestmöglich geplant und wird optimal durchgeführt um alle Produkte entsprechend dem Kundenwunsch zu produzieren und auszuliefern. Mit Mikroprozessorsteuerungen können unsere Produkte zielgenau hergestellt werden.



Laufende Schulungen bringen alle Rohrdorfer Mitarbeiter auf den aktuellsten Stand der Technik.



Mit Rohrdorfer auf morgen bauen.