

KLIMABETON

Ausschreibungstextvorlagen

Mit Rohrdorfer Klimabeton reduzieren Sie den CO₂-Fußabdruck Ihres Bauvorhabens.

Durch den Einsatz von hydraulisch wirksamen Ersatzstoffen konnte der CO₂-Fußabdruck in den letzten Jahren signifikant verbessert werden. Rohrdorfer Klimabeton ermöglicht durch neue, optimierte Bindemittelkombinationen eine, im Vergleich zu Standardrezepturen, zusätzliche CO₂-Einsparung, je nach Sorte von 15 % bis 25 % ¹⁾.

1) Als Referenz dienen Betone mit CEM II/A + AHWZ als Bindemittel.

Verfügbarkeit: Die Verfügbarkeit der Produkte ist derzeit regional eingeschränkt.

Vorteile:

- Moderne Bindemitteltechnologie
- Laufende Weiterentwicklung der Rezepturen
- Mittlere Festigkeitsentwicklung
(Standardklasse „EM“ lt. ÖNORM B 4710-1)

Technik:

- Klimabeton entspricht den einschlägigen Normen und ist qualitäts- und fremdüberwacht
- Durch den Einsatz von hydraulisch wirksamen Ersatzstoffen konnte der CO₂-Fußabdruck signifikant verbessert werden
- Forschung und Entwicklung im hauseigenen Labor der Baustofftechnik



Ausschreibungstextvorlagen für

CO₂-optimierter Beton

Herstellung von Bauteilen mit klimafreundlichem Ortbeton

Transportbeton mit einer CO₂-Reduktion von mind. 15% im Vergleich zu Standardortbeton mit CEM II/A + AHWZ als Bindemittel, **z.B.: Rohrdorfer Klimabeton**

Eignungsprüfung und qualitätsgesichert nach ÖNORM B 4710-1 zzgl. den dort beschriebenen Performancekonzepten,

Festigkeitsklasse: „.....“ nach Wahl des AN (max. C30/37)

Expositionsklasse: „.....“ nach Wahl des AN (X0, XC1, XC2, B1)

Gesteinskörnung: Rundkorn oder Kantkorn, GK 16 / 22 / 32 mm nach Wahl des AN

Bindemittel: Klinkeranteil < = 50 M. % im Gesamtbindemittel

Konsistenz bei Einbau: „.....“ nach Wahl des AN (max. F59)

Festigkeitsentwicklungsklasse EM

CO₂-optimierter Recycling-Beton

Herstellung von Bauteilen mit ressourcenschonendem, klimafreundlichem Ortbeton unter Verwendung einer rezyklierten groben Gesteinskörnung, gemäß den aktuellen normativen Rahmenbedingungen. Der Ortbeton hat darüber hinaus eine CO₂-reduzierte Betonrezeptur.

Transportbeton mit einer CO₂-Reduktion von mind. 15% im Vergleich zu Standardortbeton mit CEM II/A + AHWZ als Bindemittel, **z.B.: Rohrdorfer Klimabeton**

Eignungsprüfung und qualitätsgesichert nach ÖNORM B 4710-1 zzgl. den dort beschriebenen Performancekonzepten,

Festigkeitsklasse: „.....“ nach Wahl des AN (max. C30/37)

Expositionsklasse: „.....“ nach Wahl des AN (X0, XC1, XC2, B1)

Gesteinskörnung: Rundkorn oder Kantkorn, GK 16 / 22 / 32 mm nach Wahl des AN

Recyclinganteil: mind. 15 % der Gesamtgesteinskörnung abhängig von der jeweiligen Sorte

Bindemittel: Klinkeranteil < = 50 M. % im Gesamtbindemittel

Konsistenz bei Einbau: „.....“ nach Wahl des AN (max. F59)

Festigkeitsentwicklungsklasse EM

