

Auf morgen bauen.

ROHRDORFER
TRANSPORTBETON



Durant[®]

der Beton für monolithische
Bodenplatten

Durant® – der Beton für monolithische Bodenplatten

kontinuierliches Ansteifen

**Betonförderung mittels
Betonpumpe**

**Ausführung mit Stahl-
fasern möglich**

Durant® ist ein speziell für monolithische Platten entwickelter Beton, der den Anforderungen der ÖNORM B 4710-1 entspricht. Seine besondere Rezeptur ermöglicht durch seine gut verarbeitbare Konsistenz eine lange Einbauzeit. Sein kontinuierliches Ansteifen erlaubt einen vorhersehbaren Beginn der Glättarbeiten. Dadurch wird ein wirtschaftlicher Arbeitsablauf ermöglicht.



Einsatzbereiche

Beton für monolithische Bodenplatten, die

- maschinell geglättet,
- mit oder ohne Hartkorneinstreuung hergestellt werden.

Für die Aufnahme von

- **Regallasten**
- **dynamischen Lasten**
- **Radlasten**
- **Flächenlasten**
- **Temperaturbelastungen**

kann Durant konventionell oder mittels Stahlfasern bewehrt werden.

Einbau



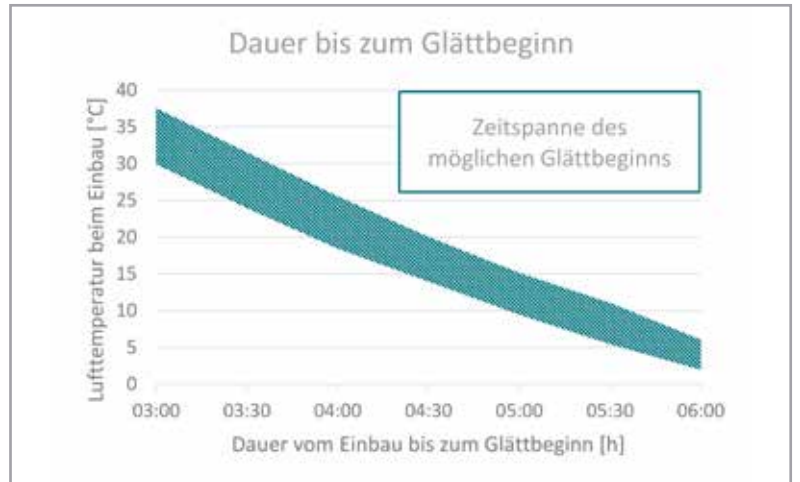
Nach der Vorbereitung des Untergrundes und der Prüfung gem. ÖNORM B 4417 durch einen Lastplattenversuch werden die statisch wirksamen und aussteifenden Bauteile mittels eines Randstreifens von der Bodenplatte getrennt.

Das Einbringen von Durant® erfolgt über eine Rutsche oder Pumpe. Ein Verdichten des Betons mittels Rüttler ist erforderlich. Durch den geringen Konsistenzverlust während des Einbringens verlängert sich die mögliche Einbauzeit.

Nach dem Ansteifen des jungen Betons kann mit der Hartkorneinstreuung bzw. dem Flügelglätten begonnen werden. Die ÖNORM B 4710-1 legt die nötige Nachbehandlung (Aufbringen des Nachbehandlungsmittels, Abdecken mit einer Folie, ...) fest.

Glätteginn

Der Beton „DURANT“ wird laufend auf der Baustelle hinsichtlich seines Ansteifverhaltens mittels der HUMM-Sonde geprüft. Aus den ermittelten Werten lässt sich die Dauer bis zum Glättbeginn in Abhängigkeit von der Lufttemperatur einschätzen. Weitere Einflußfaktoren auf das Ansteifen haben die Bodentemperaturen sowie die Plattenstärke.



neue Technologie

Durch die neu entwickelte Betonrezeptur mit einem auf Naphthalin basierendem Zusatzmittel wird eine gleichmäßige Zementhydratation erreicht und das Ansteifen des Betons findet stetig über den gesamten Querschnitt statt. Daraus ergibt sich ein homogenes Betongefüge, wodurch die Bildung einer „Elefantenhaut“ sowie eine Nachverflüssigung beim Glättvorgang verhindert wird. Durant wird fix und fertig im Rohrdorfer Betonwerk unter regelmäßigen Prüfungen hergestellt und auf die Baustelle geliefert.

Ausführung als Stahlfaserbeton



Durant® - der Beton für monolithische Bodenplatten kann optimal mit Stahlfasern kombiniert werden!

Durch die Verwendung von Stahlfasern kann die herkömmliche Bewehrung in vielen Fällen ersetzt werden. Eine statische Anrechenbarkeit der Stahlfasern wird durch eine Prüfung und Einteilung des Faserbetons in Faserbetonklassen gemäß Richtlinie Faserbeton erreicht.

Industrielle Fertigung im Transportbetonwerk

Durch die Zugabe der Fasern in unseren fremdüberwachten Transportbetonwerken wird die richtige Dosierung und die optimale Verteilung der Stahlfasern im Beton sichergestellt. Der Einbau erfolgt mittels Betonpumpe, über die Rutsche, das Förderband oder den Krankübel.

Qualitätskontrolle

Durch Einsatz von modernster Prüftechnik in unserem Labor stellen wir regelmäßig die Qualität unserer Produkte sicher. Dafür garantieren wir!

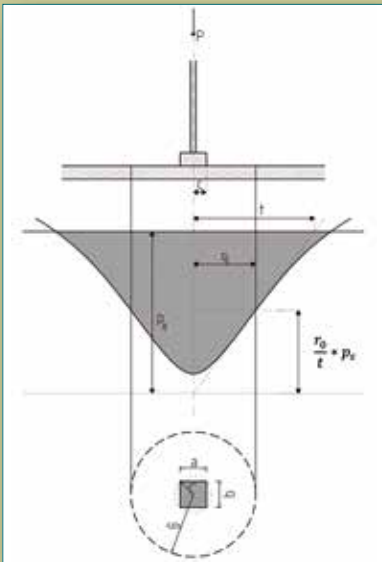
PCE-frei

Durant® -
neue Technologie in
weiterentwickelter
Qualität!

homogenes Betongefüge
keine Nachverflüssigung
gleichmäßiger Wasserfilm
an der Oberfläche
keine „Elefantenhaut“

Nutzen Sie unser Bemessungsservice

Im Rahmen unseres kostenlosen Bemessungsservices für Durant® – der Beton für monolithische Bodenplatten – stehen wir Ihnen gerne mit „Rat und Tat“ zur Verfügung. Die Stahlfaserbetonbauteile werden individuell für Ihr Bauvorhaben durch unseren haus-internen Statiker bemessen.



$$P = 6 * \left[1 + \left(\frac{2ar}{L} \right) \right] * m_{Rd,pl}$$

$$a_r = \sqrt{\frac{a * b}{\pi}}$$

$$m_{Rd,pl} = \left(f_{ftd,fl} + \frac{f_{fdu}}{0,37} \right) * W$$

Technische Daten und lieferbare Sorten

Betondruckfestigkeit:	C25/30, C30/37
Expositionsklassen:	B2
Konsistenzklassen:	F52
Größtkorn:	GK 32, GK 22, GK 16
Faserbetonklassen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ FaB T1/BZ3,0/G1 ■ FaB T2/BZ4,5/G2 ■ FaB T3/BZ4,5/G3 ■ FaB T4/BZ4,5/G4 ■ FaB T5/BZ4,5/G5
Nachbehandlung:	lt. ÖNORM B 4710-1, Pkt 14.4-5

Verkaufsgebiete in Österreich

Gebiet Wien/NÖ-Nord+Süd/Burgenland
2103 Langenzersdorf, Lagerstraße 1-5
Tel.: +43 50543 21002

Gebiet NÖ-West
4030 Linz, Kotzinastr. 3
Tel.: +43 50543 25002

Gebiet OÖ
4030 Linz, Kotzinastr. 3
Tel.: +43 50543 25002

Gebiet Steiermark
8600 Bruck an der Mur, Einödstraße 37
Tel.: +43 50543 28002

Gebiet Kärnten
9500 Villach, Richtstraße 44
Tel.: +43 50543 29002



Bauen Sie auf uns

Wir freuen uns auf eine Partnerschaft,
die auf Vertrauen und Sicherheit
basiert.

www.rohrdorfer.at